

### 3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие аппаратуры требованиям стандарта ГОСТ 26116-84 и ТУ4315.00575183745.2009 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 100 часов работы в скважине.

В течение гарантийного срока выявленные заводские дефекты устраняются изготовителем.

### 4. ДАННЫЕ ПО КАЛИБРОВКЕ АППАРАТУРЫ

3.1. Модуль РДХМ калибруется в сборке с базовым блоком КСП16М5.

3.2. Интервал между калибровками в процессе эксплуатации – 3 месяца и после каждого ремонта затрагивающего метрологически ответственные узлы.

### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модуль расходомера РДХМ5-42-120/60 заводской номер \_\_\_\_\_

соответствует стандарту (техническим условиям) ТУ4315.00575183745.2009  
(обозначение стандарта или ТУ)

и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска.....

М.П.

Подписи лиц, ответственных за приемку: \_\_\_\_\_ Куделев А.Г.



ООО «ГеоПлюс»



**КОМПЛЕКСНАЯ СКВАЖИННАЯ АППАРАТУРА  
КОНТРОЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ СКВАЖИН И РАЗРАБОТКИ  
НЕФТЯНЫХ И ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ  
«КОМПАС»**

**МОДУЛЬ РАСХОДОМЕРА  
РДХМ5 –42-120/60**

**ПАСПОРТ**

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Модуль расходомера микропроцессорного РДХМ5 (далее модуль РДХМ).

1.2. Модуль РДХМ предназначен для измерения скоростных и объемных характеристик потоков жидкости в скважине.

1.3. Модуль РДХМ работает в составе с базовым блоком аппаратуры КСП16М5, каротажным регистратором и каротажным подъемником оснащенный геофизическим кабелем длиной до 5000 м.

1.4. Присоединение модуля РДХМ к базовому блоку КСП16М5 осуществляется посредством стандартного стыковочного узла типа НКБЦ-3-36. Присоединение осуществляется с использованием 3 контактов разъема (питание +5В, земля схемы, информация).

1.5. Рекомендуются для исследования через насосно-компрессорные трубы с внутренним диаметром не менее 50 мм.



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические данные модуля РДМ:

№	Наименование	Значение	Единицы	Примечание
1	Диапазон измерения	1 – 50	м3/ч	Ф146мм
2	Порог чувствительности	2	м3/ч	
3	Погрешность	± 5	%	
4	Максимальная температура	120	°С	
5	Максимальное давление	60	МПа	
6	Ток питания модуля	15 ± 5	мА	
7	Напряжение питания	5 В	В	
8	Диаметр прибора	42	мм	
9	Длина прибора	400	мм	
10	Вес прибора, не более	2	кг	

2.2. Функция преобразования:

$$Q = af+b$$

где Q – расход жидкости,  
f – код с прибора (соответствует обороты/мин расходомера),  
a и b – коэффициенты определяемые при калибровке прибора в конкретных условиях.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ.....

ООО«ГеоПЛЮС»

ДАТА ВЫПУСКА.....

« » 201 г.

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР.....